



FICHA TÉCNICA

BRANQUELA

INSC. 4010377071

- COMPRIMENTO
12,00M
- ATIVIDADE
PASSAGEIRO E CARGA
- PASSAGEIROS
40
- MOTORES
115 HP
- ÁREA
INTERIOR
- EQUIPAMENTO DE SALVATAGEM
**COLETES SALVA VIDAS E
EXTINTORES**
- EMBARCAÇÃO EQUIPADA
RÁDIO VHF

Entre em contato

 13 **3261-6023**

 Rua Vereador Henrique Soler,
287 sala 2002, Santos - SP

 www.maximoservicosmaritimos.com.br